



Projekt współfinansowany ze środków
Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Pomoc Techniczna



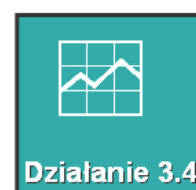
Ministerstwo
Gospodarki i Pracy



ROZSZERZONY OPIS MERYTORYCZNY¹

Projektu Modelowego

Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynowania²



realizowany w ramach **działania 3.4 Mikroprzedsiębiorstwa**
Zintegrowanego Programu Operacyjnego Rozwoju Regionalnego 2004-2006



ZPORR
Zintegrowany Program
Operacyjny
Rozwoju Regionalnego

¹ Opracował mgr Sebastian Stępnicki, specjalista w Departamencie Wdrażania Programów Rozwoju Regionalnego w Ministerstwie Gospodarki i Pracy (4.06.05).

² Projekt jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Pomoc Techniczna i wspierany przez Ministerstwo Gospodarki i Pracy. Gotowe projekty modelowe są promowane przez Konsorcjum ds. promocji projektów modelowych pod patronatem MGiP (www.erd.edu.pl, www.europa.edu.pl).

Niniejszy projekt powstał we współpracy z województwami i Ministerstwem Gospodarki i Pracy.

„Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania”

I. Projekty modelowe



Wraz z przystąpieniem do Unii Europejskiej Polska stanęła przed wieloma trudnymi wyzwaniami. Jednym z nich jest skuteczna absorpcja funduszy strukturalnych (w latach 2004-2006 Polska ma otrzymać z tego tytułu ponad 8 mld euro). Pomoc finansowa ze strony Wspólnoty powinna być jak najefektywniej wykorzystana. Dlatego też wydaje się potrzebnym wypracowanie odpowiedniego instrumentu ułatwiającego wdrażanie funduszy strukturalnych w Polsce. Jednym z nich są właśnie **projekty modelowe**.

Podstawową zaletą projektów modelowych jest to, że wspierają bardzo wiele podobnych do siebie przedsięwzięć, są zrozumiałe dla potencjalnych beneficjentów (także dla osób bez specjalistycznej wiedzy o UE) oraz opierają się na uproszczonej ścieżce składania wniosków (zawierają m.in. ściśle ustaloną listę kosztów kwalifikowanych). Zapewniają wysoką przejrzystość i bliskość pomocy z funduszy strukturalnych UE obywatelom we wszystkich regionach Polski jak i równe traktowanie projektodawców poprzez ujednoczone standardowe zasady wsparcia. Tym samym projekty modelowe mogą pomóc w efektywnym wdrożeniu funduszy strukturalnych.

Jeśli osoby zainteresowane wsparciem uznają, że dany projekt modelowy dotyczy przedsięwzięcia, które chciałyby realizować na swoim obszarze, to mogą z niego skorzystać i w ten sposób sprawniej przejść przez całą drogę ubiegania się o dofinansowanie z funduszy unijnych. Ma to m.in. prowadzić do uzyskania przez Polskę wysokiej stopy absorpcji pomocy unijnej.

II. Projekt modelowy „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania”

Projekt modelowy **„Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania”** powstał we współpracy z województwami i Ministerstwem Gospodarki i Pracy. Jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Pomoc Techniczna i wspierany przez Ministerstwo Gospodarki i

Pracy. Gotowe projekty modelowe promowane są przez Konsorcjum ds. promocji projektów modelowych pod patronatem MGIP (www.erd.edu.pl, www.europa.edu.pl).

Projekt realizowany jest w ramach Zintegrowanego Programu Operacyjnego Rozwoju Regionalnego; Priorytet 3: Rozwój lokalny; Działanie 4: Mikroprzedsiębiorstwa.

Projekt modelowy „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania” pokazuje w przykładowy sposób jak poprawnie przygotować podstawowe dokumenty przy ubieganiu się o dofinansowanie w ramach **działania 3.4 ZPORR „Mikroprzedsiębiorstwa”**. Wnioskodawca opracowuje własne dokumenty zgodnie z realizowanym przez siebie przedsięwzięciem.

Projekt polega na podniesieniu międzynarodowej konkurencyjności firmy dzięki unowocześnieniu procesu wytwarzania systemów orynnowania.

Zasadniczymi celami projektu są:

- a) **podniesienie poziomu innowacyjności technologicznej firmy** dzięki zakupowi nowoczesnych urządzeń linii produkcyjnej, modernizacji urządzeń wykorzystywanych obecnie oraz zakupowi informatycznego systemu projektowania produktów;
- b) **wprowadzenie nowych produktów do oferty firmy**, które będzie można uzyskać dzięki nowym urządzeniom linii technologicznej;
- c) **podniesienie poziomu jakości oferowanych produktów** dzięki samodzielnemu wytwarzaniu elementów systemu – umożliwi to pełną kontrolę nad procesem produkcyjnym;
- d) **poprawa warunków BHP w firmie** dzięki obniżeniu poziomu hałasu w hali produkcyjnej oraz ograniczeniu ilości etapów wytwarzania haków;
- e) **podniesienie poziomu rentowności przedsiębiorstwa** dzięki wyeliminowaniu potrzeby korzystania z elementów systemu dostarczanych przez inne, konkurencyjne firmy;
- f) **wygenerowanie środków finansowych na dalsze działania rozwojowe w firmie**, w tym dalsze powiększanie i modernizowanie urządzeń linii produkcyjnej.

III. Działania w ramach projektu modelowego „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynowania”

Działania realizowane w ramach niniejszego projektu modelowego:

1) zakupienie nowych urządzeń linii produkcyjnej

Cel: możliwość wytwarzania nowych elementów systemu o lepszej jakości od elementów obecnie nabywanych od zewnętrznych dostawców.

2) modernizacja wykorzystywanych obecnie urządzeń

Cel: podniesienie jakości elementów systemu.

3) zakup sprzętu komputerowego oraz specjalistycznego oprogramowania typu CAD

Cel: unowocześnienie etapu projektowania elementów systemu

Uwaga:

Niniejszy projekt modelowy pokazuje przykładowy zakres działalności. Projektodawca przygotowuje swój własny projekt zgodnie z zakładanym przez siebie przedsięwzięciem do realizacji.

IV. Dodatkowe informacje

Przygotowano **szczegółowe dokumenty**, które ułatwią Beneficjentom przygotowanie wniosku na projekt modelowy „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynowania”. Materiały te określają szczegółowo cel i kryteria wsparcia, wskazują potencjalnych wnioskodawców, ustalają warunki wsparcia, dokładnie opisują procedury składania wniosku oraz rozliczania przyznanego dofinansowania, obowiązujące w przypadku określonych rodzajów projektów.

W pakiecie niniejszego projektu modelowego znajduje się:

1. Częściowo wypełniony **wniosek „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynowania” w formacie WORD.**

2. Częściowo wypełniony **wniosek „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania” w generatorze wniosków.**
3. **Instrukcja Wypełniania** Standardowego Wniosku o przyznanie dofinansowania ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego na Projekt Modelowy „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania”.
4. Rozszerzony **Opis Merytoryczny** projektu modelowego „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania”.
5. **Biznes plan** projektu modelowego „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania”

Przydatne adresy internetowe:

Ministerstwo Gospodarki i Pracy
www.mgip.gov.pl

Serwis MGIP poświęcony Funduszom Strukturalnym
www.fundusze-strukturalne.gov.pl

Serwis MGIP poświęcony Zintegrowanemu Programowi Operacyjnemu Rozwoju Regionalnego
www.zporr.gov.pl

Serwis zakończonego Niemiecko-Francuskiego Projektu Współpracy Bliźniaczej „Przygotowanie do wdrażania EFRR w Polsce” w Ministerstwie Gospodarki i Pracy
www.erdf.edu.pl

Portal Unii Europejskiej
www.europa.eu.int

Portal poświęcony funduszom unijnym:
www.europa.edu.pl

Generator wniosków pobrać można ze strony internetowej Ministerstwa Finansów (www.mf.gov.pl /Unia Europejska/ SIMIK) lub Ministerstwa Gospodarki i Pracy (www.mgip.gov.pl / Fundusze Europejskie/ Generator Wniosków).

* * *

Rozszerzony Opis Merytoryczny Projektu Modelowego „Unowocześnienie procesu wytwarzania systemów orynnowania” opracował mgr Sebastian Stępnicki, specjalista w Departamencie Wdrażania Programów Rozwoju Regionalnego w Ministerstwie Gospodarki i Pracy. 4.07.2005